**PRESS RELEASE**

**Mex, Switzerland, 14th June 2022**

**Nam Việt đầu tư vào BOBST MASTER M5X để đáp ứng tối đa nhu cầu Thị Trường trong thời kì mới**

Công ty in hàng đầu Việt Nam đã chọn thay đổi chiến lược kinh doanh và bắt đầu quan hệ đối tác mới với BOBST. Việc lắp đặt máy MASTER M5X đã giúp đảm bảo chất lượng in cao hơn, đáng tin cậy hơn, đổi bài in nhanh hơn và giảm thiểu lãng phí, mục tiêu của Nam Việt là tận dụng các ưu điểm khác biệt của công nghệ inline flexo của BOBST để đáp ứng yêu cầu ngày càng cao của Thị Trường.

Công Ty Cổ Phần Sản Xuất Thương Mại Dịch Vụ Mã Vạch Nam Việt (gọi tắt là Nam Việt) được thành lập năm 2008 là nhà cung cấp vật tư ngành in mã vạch cho các ngành công nghiệp và tiêu dùng. Trong những năm qua, công ty đã tìm kiếm sự đổi mới liên tục và trong quá trình này, công ty đã tạo ra một danh tiếng nổi trội về các sản phẩm chất lượng cao và dịch vụ tuyệt vời.

Ngày nay, Nam Việt có một nhà máy sản xuất hiện đại có diện tích 4,000m2 tại Thành phố Hồ Chí Minh, nơi có hơn 100 nhân viên làm việc trong lĩnh vực sản xuất tem nhãn, decal, cho các chủ thương hiệu và các khách hàng trong ngành dược , chăm sóc sức khỏe, mỹ phẩm, nông nghiệp, hóa chất, chăm sóc gia đình, làm sạch, điện tử và lĩnh vực thực phẩm. Chi nhánh tại Campuchia, Công ty TNHH Thương mại Dải băng Truyền nhiệt Navica, đã được thành lập thành công vào năm 2013 để khai thác các thị trường tiềm năng mới và phân phối sản phẩm.

Công ty có nhiều kinh nghiệm trong lĩnh vực in flexo, nhưng đôi khi Nam Việt đối mặt với khó khăn trong việc đẩy nhanh tốc độ sản xuất và đơn hàng đồng bộ với thiết bị hiện có của mình. Để loại bỏ các vấn đề về lãng phí thời gian và nguyên liệu trong quá trình canh chỉnh máy móc, đội ngũ quản lý do Tổng giám đốc Trần Hoài Nhân đứng đầu đã bắt tay vào tìm hiểu các giải pháp.

BOBST với điểm mạnh về tự động hóa và số hóa đặc biệt cao đã sớm thu hút sự chú ý của Ông Nhân trong một chuyến thăm Labelexpo Thái Lan. Điều này đã khẳng định bắng sự ấn tượng ban đầu của Ông Nhân dành cho BOBST, sau khi trở về Việt Nam Ông đã nhanh chóng lên kế hoạch và quyết định đầu tư vào dòng máy In model BOBST MASTER M5X .

“Ngay cả trước khi chúng tôi có xem demo trực tiếp tại triển lãm, chúng tôi đã rất hy vọng MASTER M5 sẽ là giải pháp cho những thách thức của chúng tôi,” ông Nhân nói. “Trong buổi triển lãm Labelexpo, chúng tôi đã có thể chắc chắn rằng điều này rất có thể xảy ra và bây giờ máy đã hoạt động, chúng tôi càng tin rằng chúng tôi đã lựa chọn đúng đắn.”

**Tự động hóa là câu trả lời cho các vấn đề về nhân sự**

Độ tin cậy và dễ sử dụng của máy là nhu cầu thiết yếu của bất kỳ máy in Flexo nào trong sản xuất tem nhãn ngày nay, vì nhiều nhà in phải vật lộn để tìm đủ nhân viên lành nghề để vận hành máy. Đồng thời, các chủ sở hữu thương hiệu đang yêu cầu giao hàng nhanh hơn, giảm lãng phí và giảm chi phí, trong khi chất lượng in phải cao và đơn hàng lặp lại phải được đảm bảo tính đồng nhất

Bằng cách tự động hóa nhiều chức năng và do đó làm cho máy móc rất thân thiện với người vận hành, BOBST cung cấp công nghệ in cho phép khách hàng giải quyết những yêu cầu xung đột này. Máy In Flexo inline MASTER M5X là một ví dụ điển hình về cách một cấu hình cố định có thể cung cấp bài in chất lượng, độ bền và hiệu quả chi phí cần thiết để khai thác triệt để tiềm năng thị trường và mang lại kết quả đặc biệt. Máy có thể hoạt động với tốc độ lên đến 200 m / phút in trên chất nền không giới hạn, bao gồm chất tự dính (giấy, PET, BOPP, PVC), Film (PVC, BOPP, PET và PA), alu-foil, lami-tube , và bìa carton nhẹ, mang lại cho Nam Việt sự linh hoạt và cơ hội mới để mở rộng thị trường cung cấp.

Ngoài ra, với chức năng tiền chồng màu tự động và hệ thống chồng màu tự động “ nhìn từ in tới trục “ ARC print -to- cylinder, được tích hợp trên M5X cho chất lượng in vượt trội. Những cải tiến này mang lại mức độ tiện lợi cao cho người vận hành, giúp chuyển đổi bài in nhanh hơn và do đó ít thời gian máy không hoạt động hơn, cũng như tạo ra ít lãng phí hơn trong quá trình cài đặt.

Ông Nhân cho biết: “Chúng tôi muốn nâng cao chất lượng sản phẩm với màu sắc và việc chồng màu chính xác cho tất cả khách hàng, đồng thời giảm thiểu chất thải để mang lại tính bền vững và lợi nhuận cao hơn”. “Thách thức lớn nhất của chúng tôi là đội ngũ công nhân và sự thiếu chuyên sâu của người vận hành; và chúng tôi biết rằng tự động hóa sẽ là câu trả lời cho nhiều vấn đề này. Ưu tiên của chúng tôi là giảm thời gian chết máy và tối đa hóa năng suất trên máy và máy BOBST mang lại cho chúng tôi điều trên. ”

Anh Nguyễn Văn Minh, đại diện kinh doanh của Bobst Việt Nam đang làm việc với khách hàng, nhận xét: “MASTER M5X đơn giản là một chiếc máy hoàn hảo cho Nam Việt. Nó không chỉ tự động hóa nhiều chức năng theo tiêu chuẩn, giúp vận hành đơn giản hơn, mà còn chứng minh trong tương lai, bằng việc tự động hóa BOBST DigiFlexo và thêm gam màu cố định oneECG, có thể được thêm vào sau này, để có tăng năng suất và lợi nhuận cao hơn nữa. ”

**Đầu tư để tăng trưởng trong tương lai**

Đối với bất kỳ nhà sản xuất nào, quyết định bắt đầu mối quan hệ với một nhà cung cấp khác và đầu tư vào công nghệ mới là rất quan trọng, nhưng ông Nhân chắc chắn rằng đã chọn được đối tác lý tưởng. Ông nói, “BOBST chắc chắn là sự lựa chọn đúng đắn cho tình hình hiện tại của chúng tôi, cả về công nghệ và dịch vụ sau bán hàng. Máy In M5X đã không làm chúng tôi thất vọng và sự cam đoan rằng BOBST có đội ngũ kỹ thuật người Việt Nam giúp chúng tôi yên tâm - điều đó góp phần rất lớn vào quyết định của chúng tôi ”.

Ông kết luận: “Là một phần quan trọng trong chiến lược tương lai của chúng tôi, BOBST MASTER M5X sẽ góp phần ổn định chất lượng sản phẩm cũng như kế hoạch sản xuất tổng thể. Hơn nữa, sẽ mang lại niềm tin thực sự cho khách hàng khi họ đến thăm và làm việc với chúng tôi. ”

Frédérick Couton, Giám đốc Kinh doanh Công nghệ, Narrow Web, Bobst Đông Nam Á Thái Bình Dương, nhận xét “Chúng tôi rất hài lòng khi giúp một công ty in hàng đầu giải quyết mọi vấn đề trong sản xuất và chứng kiến kết quả khả quan. Với MASTER M5X trong nhà máy , Nam Việt giờ đây có thể thực hiện các kế hoạch đầy tham vọng của mình khi họ được hưởng tất cả những lợi ích mà công nghệ BOBST sáng tạo này mang lại. ”

**Captions:**

**NAM VIET\_01:** (From left to right)

Mr Nguyen Quang Sang - production manager of Nam Viet

Mr Nguyen Van Minh- Sales manager, BVN

Mr Frederick Couton - Technology Sales Manager, Narrow web, South East Asia Pacific

Mr Tran Hoai Nhan - director of Nam Viet

**NAM VIET\_02:**

BOBST MASTER M5X helps improve flexo operation of Nam Viet

**NAM VIET\_ 03:** (From left to right)

Mr. Tran Hoai Nhan - director of Nam Viet
Mr. Nguyen Quang Sang - production manager of Nam Viet

**About BOBST**

We are one of the world’s leading suppliers of substrate processing, printing and converting equipment and services for the label, flexible packaging, folding carton and corrugated board industries.

Founded in 1890 by Joseph Bobst in Lausanne, Switzerland, BOBST has a presence in more than 50 countries, runs 19 production facilities in 11 countries and employs more than 5 800 people around the world. The firm recorded a consolidated turnover of CHF 1.563 billion for the year ended December 31, 2021.

**Press contact:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

Nilobon Chantasombut
Regional Marketing & Communication Manager, South East Asia Pacific

Tel.: +66 2 617 7851 Ext. 52

Mobile: +66 86 345 4428

Email: nilobon.chantasombut@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)

Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)